

## Поливинилхлорид 367NV

### ТИП

Микросуспензионный ПВХ для изготовления пластизолов.

### ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

#### Шпредирование:

- компактный слой настенных покрытий;
- вспененный слой настенных покрытий;
- компактный слой искусственной кожи;
- вспененный слой искусственной кожи;
- компактный слой напольных покрытий;
- вспененный слой напольных покрытий;
- вспененная основа напольных покрытий;
- трафаретная печать

Тиснение (горячее и ингибированное)

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокое принятие наполнителя
- отсутствие дефектов на валу предварительной желификации в широком диапазоне температур
- очень белая пена
- отличное вспенивание

### УПАКОВКА

- в упакованном виде (бумажные мешки по 25 кг с клапанами);
- насыпью в специальные авто- или ж/д цистерны, или специальные контейнеры.

Характеристики	Единицы	Значения	Методы испытания
Значение К	-	67,0±1,0	По п.7.2 ТУ*
Вязкость при скорости сдвига 1,4 с <sup>-1</sup>	Па·с	≤50,0	По п.7.4 ТУ*
Остаток после просева на сите с сеткой 63 мкм	%	≤1,0	По п.7.5 ТУ*
Массовая доля влаги и летучих веществ	%	≤0,30	По п.7.6 ТУ*
Массовая доля винилхлорида	мг/кг	≤1,0	По п.7.7 ТУ*

(\*)ТУ 20.16.30-007-83385954-2018. МИКРОСУСПЕНЗИОННЫЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

Данная информация предоставлена исключительно для клиентов компании «РусВинил». Вышеуказанные характеристики поливинилхлорида соответствуют требованиям технических условий № 20.16.30-007-83385954-2018. Микросуспензионный поливинилхлорид. Компания не несет никакой ответственности за результаты химических сочетаний или смесиваний продуктов, осуществляемых нашими клиентами или третьими лицами.

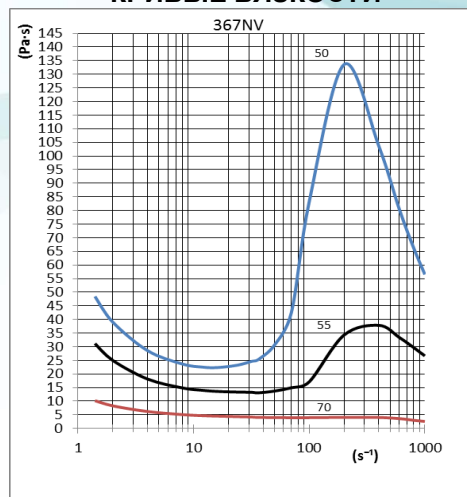
Действительной версией Листа технической информации будет считаться только версия, опубликованная на официальном сайте ООО «РусВинил» в сети Интернет. Перед хранением и использованием ПВХ-смола рекомендуем ознакомиться с инструкциями, изложенным в Паспортах безопасности.

Версия Март 2019

ООО «РусВинил»

РФ, 607650, Нижегородская область, Кстовский район, г. Кстово,  
микрорайон Западный, квартал РусВинил  
т.: + 7 831 455 94 00, ф.: + 7 831 455 94 70

### КРИВЫЕ ВЯЗКОСТИ



Пластизолы были приготовлены с 50, 55 и 70 phg пластификатора DINP. Данные были получены на ротационном и капиллярном вискозиметрах через 1 час после приготовления (23 °C).