

## Поливинилхлорид 382NG

### ТИП

Микросуспензионный ПВХ для изготовления пластизолов.

### ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

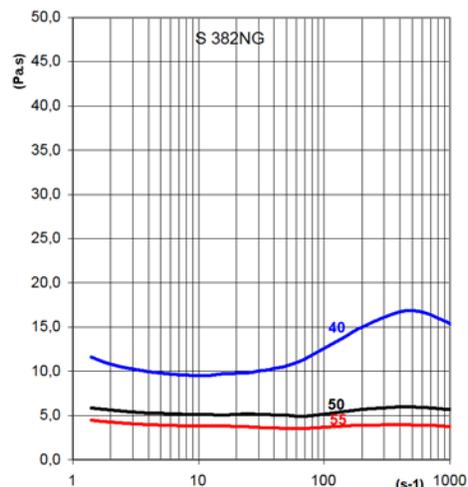
#### Шпандирование

- верхний слой напольных покрытий

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокое принятие наполнителя
- матовый внешний вид верхнего слоя напольных покрытий
- хорошая стабильность вязкости при хранении

### КРИВЫЕ ВЯЗКОСТИ



Пластизолы были приготовлены с 40,50 и 55 phr пластификатора DINP. Данные были получены на ротационном и капиллярном вискозиметрах через 1 час после приготовления (23°C).

### УПАКОВКА

- в упакованном виде (бумажные мешки по 25 кг с клапанами);
- насыпью в специальные авто- или ж/д цистерны, или специальные контейнеры.

Характеристики	Единицы	Значения	Методы испытания
Значение К	-	82,0±1,0	По п.7.2 ТУ*
Вязкость при скорости сдвига 1,4 с <sup>-1</sup>	Па·с	≤20,0	По п.7.4 ТУ*
Остаток после просева на сите с сеткой 63 мкм	%	≤5,0	По п.7.5 ТУ*
Массовая доля влаги и летучих веществ	%	≤0,30	По п.7.6 ТУ*
Массовая доля винилхлорида	мг/кг	≤1,0	По п.7.7 ТУ*

(\*):ТУ 2212-002-83385954-2012. МИКРОСУСПЕНЗИОННЫЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

Данная информация предоставлена исключительно для клиентов компании «РусВинил». Вышеуказанные характеристики поливинилхлорида соответствуют требованиям технических условий № 2212-002-83385954-2012. Микросуспензионный поливинилхлорид. Компания не несет никакой ответственности за результаты химических сочетаний или смешиваний продуктов, осуществляемых нашими клиентами или третьими лицами. Действительной версией Листа технической информации будет считаться только версия, опубликованная на официальном сайте ООО «РусВинил» в сети Интернет. Перед хранением и использованием ПВХ-смола рекомендуем ознакомиться с инструкциями, изложенным в Паспортах безопасности.