

Поливинилхлорид 257RF

ТИП

Суспензионный ПВХ.

МЕТОДЫ ПЕРЕРАБОТКИ

Экструзия, литье под давлением, каландрование.

УПАКОВКА

- насыпью в специальные авто- или ж/д цистерны, или специальные контейнеры;
- в упакованном виде (бумажные или полимерные мешки по 25 кг с клапанами и крупногабаритные мягкие контейнеры типа биг-бэг).

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- фитинги,
- корпуса электрооборудования,
- жесткие пленки,
- жесткие изделия из вспененного поливинилхлорида

Характеристики	Единицы	Значения	Методы испытания
Значение К	-	57,0±1,0	По п.7.2 ТУ*
Насыпная плотность	г/см ³	0,53 – 0,60	По п.7.3 ТУ*
Массовая доля частиц с диаметром: больше 250 мкм больше 63 мкм	%	≤3,0 ≥90,0	По п.7.4 ТУ*
Массовая доля влаги и летучих веществ	%	≤0,30	По п.7.6 ТУ*
Массовая доля винилхлорида	мг/кг	≤1,0	По п.7.7 ТУ*

(*)ТУ 2212-001-83385954-2012. СУСПЕНЗИОННЫЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

Данная информация предоставлена исключительно для клиентов компании «РусВинил». Вышеуказанные характеристики поливинилхлорида соответствуют требованиям технических условий № 2212-001-83385954-2012. Суспензионный поливинилхлорид. Компания не несет никакой ответственности за результаты химических сочетаний или смесиваний продуктов, осуществляемых нашими клиентами или третьими лицами.

Действительной версией Листа технической информации будет считаться только версия, опубликованная на официальном сайте ООО «РусВинил» в сети Интернет. Перед хранением и использованием ПВХ-смол рекомендуем ознакомиться с инструкциями, изложенным в Паспортах безопасности.

Версия Март 2014